

# 山东瑞兴阻燃科技有限公司

## 清洁生产审核

### 第一次公示

企业名称：山东瑞兴阻燃科技有限公司；

法人代表：张继腾；

所在地址：山东省枣庄市峯城化工产业园；

有毒有害原料使用情况：不涉及。

有毒有害物质排放情况：

废气主要包括投料粉尘、反应釜酯化废气、抽真空废气、生产装置反应器和管道、阀门等连接处泄露废气、储罐大小呼吸产生的废气。

(1) 有组织废气：主要为酯化反应尾气，主要污染因子为酚类、氯化氢及 VOCs；抽真空废气主要污染因子为酚类、氯化氢及 VOCs。反应尾气、真空泵抽真空废气以及原料酚罐呼吸废气。废气经引风机送至“三级水吸收+活性炭吸附装置”进行处理，最后经 15m 高排气筒 P1 高空排放。

#### (2) 无组织废气

无组织废气主要包括未收集的投料粉尘、反应釜、管道和阀门等连接处产生泄漏、以及未收集的储罐区的大小呼吸等。主要污染因子为颗粒物、间对甲酚、二甲酚等酚类及氯化氢气体。定期委托有资质单位进行了泄露检测与修复（LDAR）等措施减少无组织废气排放；危废间采用加强危废密封存储减少无组织废气排放。

废水主要为职工生活产生的生活污水、蒸汽冷凝水、初期雨水及

废气处理装置排污水。蒸汽冷凝水用于循环冷却水补充用水。循环冷却水一部分且定期投加阻垢剂及除藻剂，不排水；初期雨水暂存于初期雨水池。

固体废物主要为生产过程中产生的蒸馏釜残、废滤袋，废气处理产生的废活性炭和职工生活产生的生活垃圾。危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一处理。

危险废物的产生和处置情况：危险废物主要有蒸馏釜残 56.83 吨/年、废活性炭 1.5 吨/年、废滤袋 0.017 吨/年，全部委托有资质单位处理。

依法落实环境风险防控措施情况：公司已按照环评及批复要求制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练。